

1 Technische Daten

1.1 Datenblätter

1.1.1 Datenblatt IntElect 80/370

Typenbezeichnung		IntElect 80/370-100	
Internat. Größenangabe		800-100	
Schließeinheit		800	
Schließkraft	kN	800	
Zuhaltekraft	kN	880	
Öffnungsweg max.	mm	340	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	150	
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	410 (510 mit WA)	
max. Abstand der Werkzeugaufspanplatten	mm	750 (850 mit WA)	
Werkzeugaufspanplatten	h x v	mm	600 x 595
lichter Säulenabstand	h x v	mm	370 x 370
Werkzeuggewicht max.	kg	700	
davon Werkzeuggewicht an der beweglichen Werkzeugaufspanplatte	kg	450	
Auswerfer			
Auswerferweg	mm	90	
Auswerferkraft	kN	25	
Auswerferrückzugskraft	kN	25	

Datenblatt IntElect 80/370 - Fortsetzung

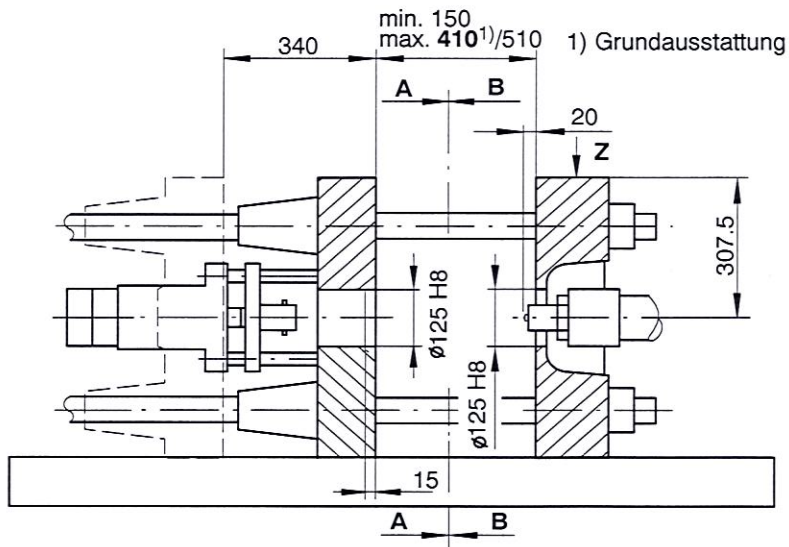
Einspritzeinheit		100			
Plastifizierzylinder		A-1	A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	30
L / D - Verhältnis		20	20	20	20
spezifischer Einspritzdruck (bis 350°C)	bar	2800	2580	2005	1390
Hubvolumen	cm ³	26	39	51	74
Spritzteilgewicht (PS)	g	23	35	45	60
Dosierweg max.	mm	105			
Düsenweg max.	mm	200			
Düseneintauchtiefe (SVO)	mm	20			
Düsenanpresskraft	kN	30			
Installierte Zylinderheizung	kW	5,0	5,1	5,7	8,3
Fülltrichterinhalt	Ltr.	35			
Gesamtmaschine		IntElect 80/370-100			
Trockenlaufzahl nach EUROMAP 6	s-mm	1,6-259			
Nettogewicht	kg	4500			
Abmessungen L x B x H	m	siehe Aufstellplan Kap. 2.4			
Dauerschalldruckpegel	dB (AS)	61 *)			

*) Bedienseite, gemessen nach DIN EN ISO 3746, siehe Kap. 3.1.6

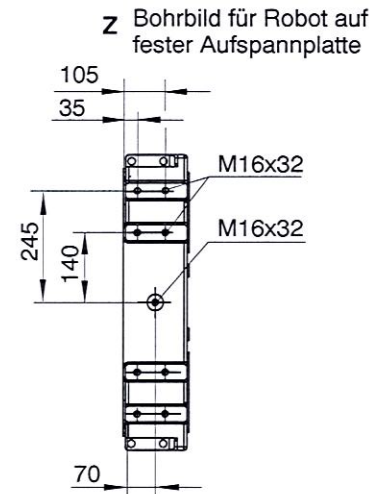
1.2 Werkzeugeinbaumaße

1.2.1 Werkzeugeinbaumaße IntElect 80/370

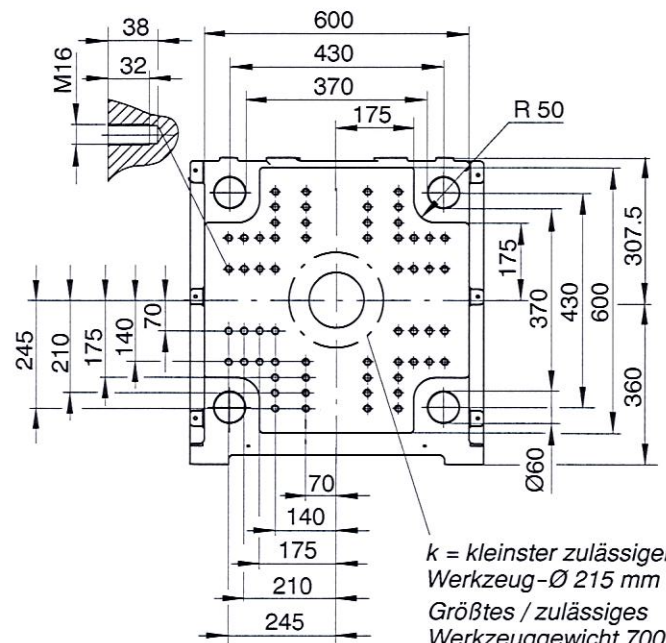
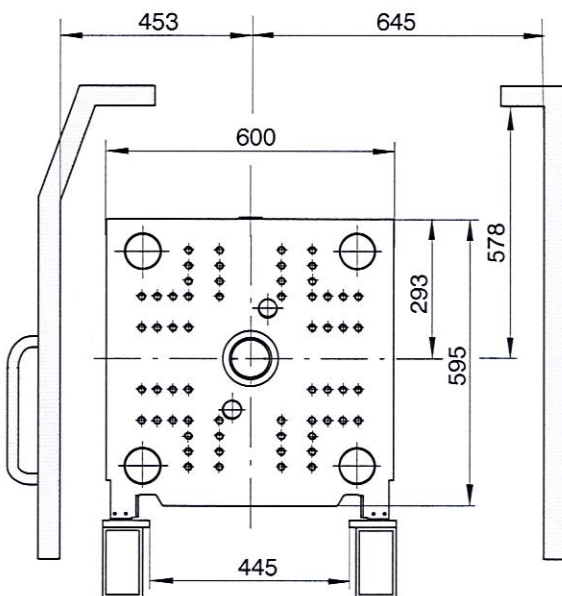
1.2.1.1 Werkzeugeinbaumaße IntElect 80/370 Ausführung: EUROMAP



Bewegliche Aufspannplatte
B - B



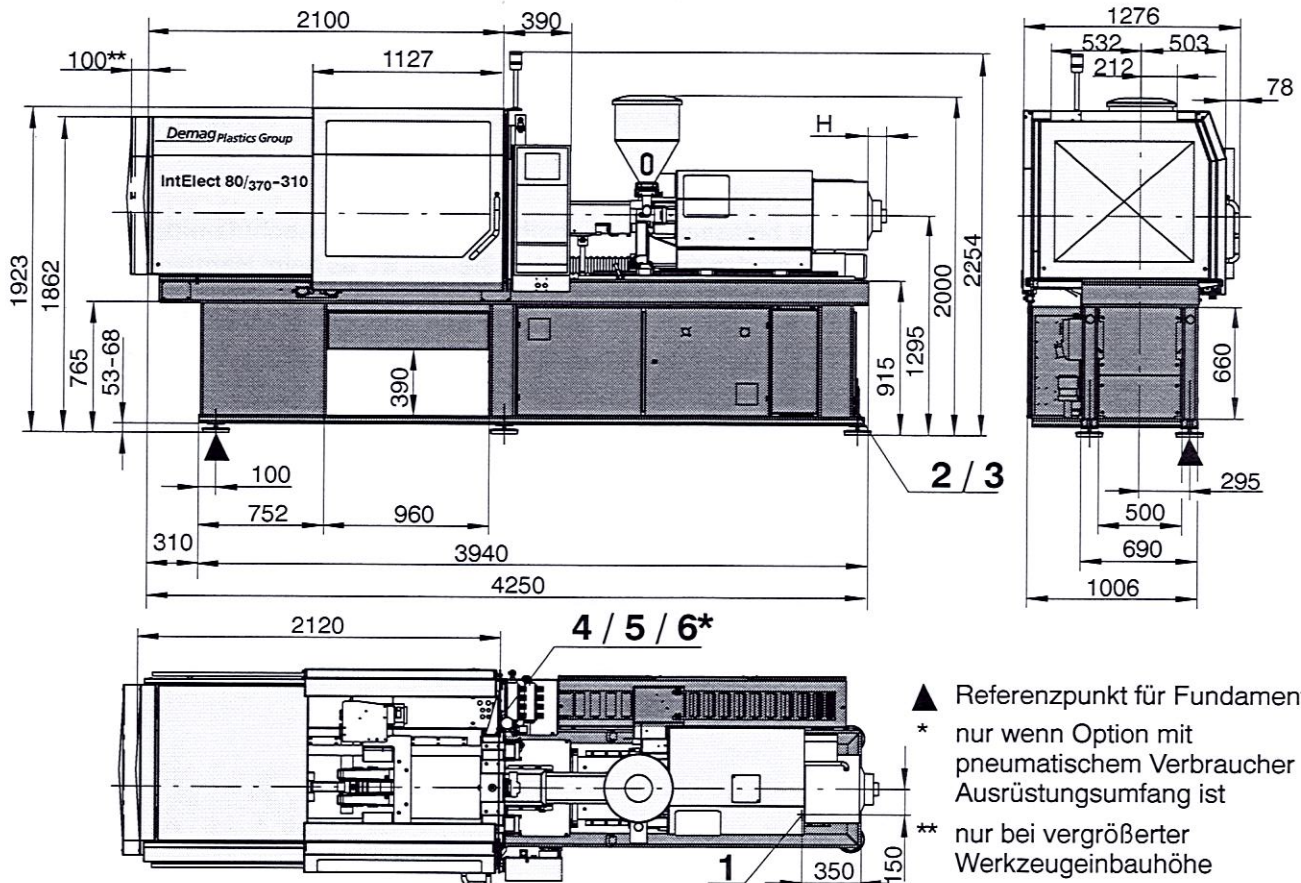
Feste Aufspannplatte
A - A



*k = kleinster zulässiger
Werkzeug-Ø 215 mm
Größtes / zulässiges
Werkzeuggewicht 700 kg,
davon auf beweglicher
Platte max. 450kg*

2.4 Aufstellungspläne

2.4.1 Aufstellungsplan IntElect 80/370



1	Elektroanschluss	Kühlwasseranschluss		
		gemeinsam	getrennt ¹⁾	
			Kreis 1	Kreis 2
2	Kühlwasserzulauf	Ø25 ²⁾	Ø25 ²⁾	-
3	Kühlwasserablauf	Ø25 ²⁾	Ø25 ²⁾	-
4	Werkzeugkühlung Zulauf		-	3/4" ³⁾
5	Werkzeugkühlung Ablauf		-	3/4" ³⁾
6*	zentraler Pneumatikanschluss		1/2"	

1) Kreis 1: Maschinenkühlung/
Kühlung der Einfüllzone
(Option)

Kreis 2: Werkzeugkühlung

2) Schlauchtülle für
Schlauchinnendurchmesser
25mm

3) Innengewinde

Einspritzeinheit	H (bei Schneckendurchmesser)					
	Ø18	Ø22	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40
EE100	0/0	0/0	0/0	0/59	-	-
EE100 (mit WA316)	0/0	0/0	0/0	0/99	-	-
EE150	-	-	0/0	0/59	0/203	-
EE150 (mit WA316)	-	-	0/0	0/99	0/243	-
EE310	-	-	-	0/197	91/341	214/464
EE310 (mit WA316)	-	-	-	27/277	171/421	294/544

Empfehlung: Der Freiraum um die Maschine bzw. zwischen zwei Maschinen sollte ca. 1m betragen.